Processing

* Контроллер Festo: Festo FEC FC640
* Датчик приближения емкостный (178575). Емкостные датчики приближения используются в местах ввода материала, тестирования и сверления.
* Датчик приближения индуктивный SIEN-M8 (150395). Индуктивный датчик приближения используется для позиционирования поворотного индексирующего стола, проверки ориентации обрабатываемых деталей.
* Датчик сквозного луча, приемник SOEG-E-Q30-PS-S-2L (165 323) // Подключение к сети
* Датчик сквозного излучения, передатчик SOEG-S-Q30-S-L (165 353) // Подключение к сети. В стандартной версии станции MPS\* связаны между собой с помощью оптических датчиков. При включении или выключении передатчика Station Link станция сигнализирует вышестоящей станции, готова ли она к приему заготовки или занята.
* Микропереключатель S-3-E (007347). Микропереключатели используются для определения конечной остановки линейной оси.
* Привод DGEL-12. Подача и возврат сверлильного станка осуществляются с помощью линейной оси с зубчатым ременным приводом.

Handling

* Контроллер Festo: Festo FEC FC640
* Датчик приближения SME-8. Датчики приближения используются для определения конечного положения линейной оси.
* Датчики с оптоволоконным кабелем SOEG-L. Датчик рассеяния используется для обнаружения деталей.
* Датчик сквозного луча, приемник SOEG-E-Q30-PS-S-2L (165 323)
* Датчик сквозного излучения, передатчик SOEG-S-Q30-S-L (165 353)
* Пневматический линейный привод DGPL-12